

บทที่ 4

ผลการดำเนินงาน

4.1 ผลการดำเนินงาน

การจัดทำระบบสารสนเทศเพื่อช่วยการจัดการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ ณ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง มีวัตถุประสงค์เพื่อสนับสนุนการดำเนินการบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) การประเมินเครื่องจักร และการแจ้งเตือนการแจ้งซ่อม โดยผู้จัดทำระบบได้ทำการวิเคราะห์ ออกแบบฐานข้อมูลและพัฒนาระบบตามวัตถุประสงค์ที่ได้กำหนดไว้จนสำเร็จลุล่วงตามเป้าหมาย โดยมีรูปแบบการทำงานของแต่ละระดับดังนี้

เจ้าหน้าที่ฝ่ายการผลิต เข้าสู่ระบบด้วยชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน จัดการข้อมูลแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร จัดการข้อมูลการประเมินเครื่องจักร จัดการข้อมูลการเก็บอุปกรณ์

เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร เข้าสู่ระบบด้วยชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน จัดการข้อมูลแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร จัดการข้อมูลการประเมินเครื่องจักร จัดการข้อมูลการเก็บอุปกรณ์ เรียกดูการออกไปส่งชื่ออุปกรณ์ เรียกดูรายงานการประเมินเครื่องจักร เรียกดูรายงานอุปกรณ์โรงงาน เรียกดูการแจ้งเตือนผ่าน line-notify ได้

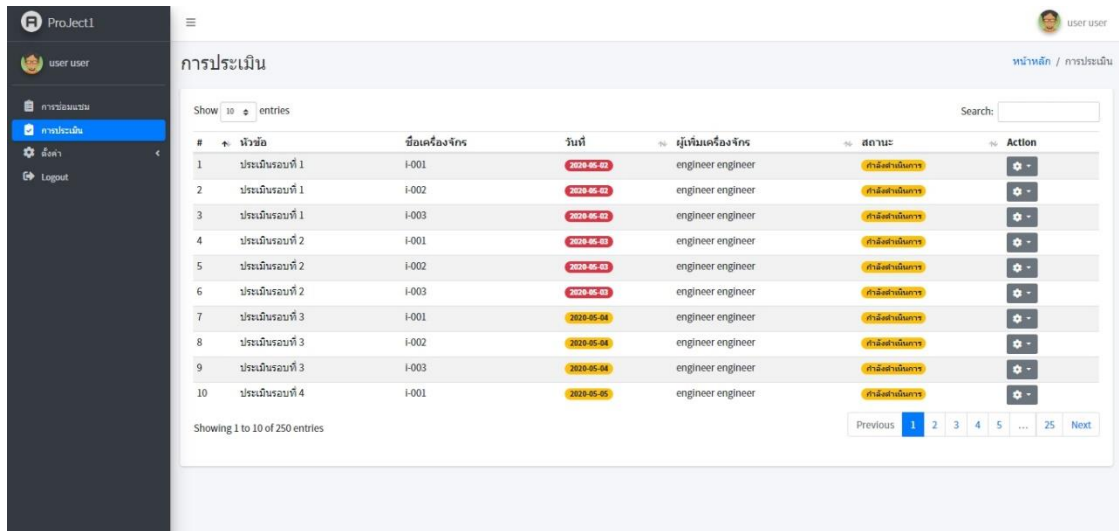
เจ้าหน้าที่สำนักงาน เข้าสู่ระบบด้วยชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน จัดการข้อมูลสมาชิก จัดการข้อมูลแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร จัดการข้อมูลการประเมินเครื่องจักร จัดการข้อมูลการเก็บอุปกรณ์ เรียกดูรายงานแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร เรียกดูการออกไปส่งชื่ออุปกรณ์ เรียกดูรายงานการประเมินเครื่องจักร เรียกดูรายงานอุปกรณ์โรงงาน

ผู้ดูแลระบบ เข้าสู่ระบบด้วยชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน จัดการข้อมูลสมาชิก

#	หัวข้อ	รอบ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่ซ่อม	ผู้เพิ่มเครื่องจักร	สถานะ
1	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 1	I-003	2028-05-04	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
2	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 1	I-002	2028-05-08	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
3	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-001	รอบที่ 1	I-001	2028-05-11	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
4	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 2	I-003	2028-05-11	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
5	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 2	I-002	2028-05-15	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
6	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 3	I-003	2028-05-16	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
7	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-001	รอบที่ 2	I-001	2028-05-21	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
8	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 4	I-003	2028-05-21	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
9	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-002	รอบที่ 3	I-002	2028-05-22	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม
10	แจ้งเดือนการซ่อมของ I-003	รอบที่ 5	I-003	2028-05-26	engineer engineer	แจ้งซ่อมวางค่าซ่อมแซม

ภาพที่ 4.1 แสดงหน้าการแจ้งเดือนซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับพนักงาน

ภาพที่ 4.2 แสดงหน้าการเพิ่มข้อมูลแจ้งเดือนซ่อมบำรุงเครื่องจักรก่อนถึงวงรอบ
สำหรับพนักงาน



Project1 user user

การประเมิน

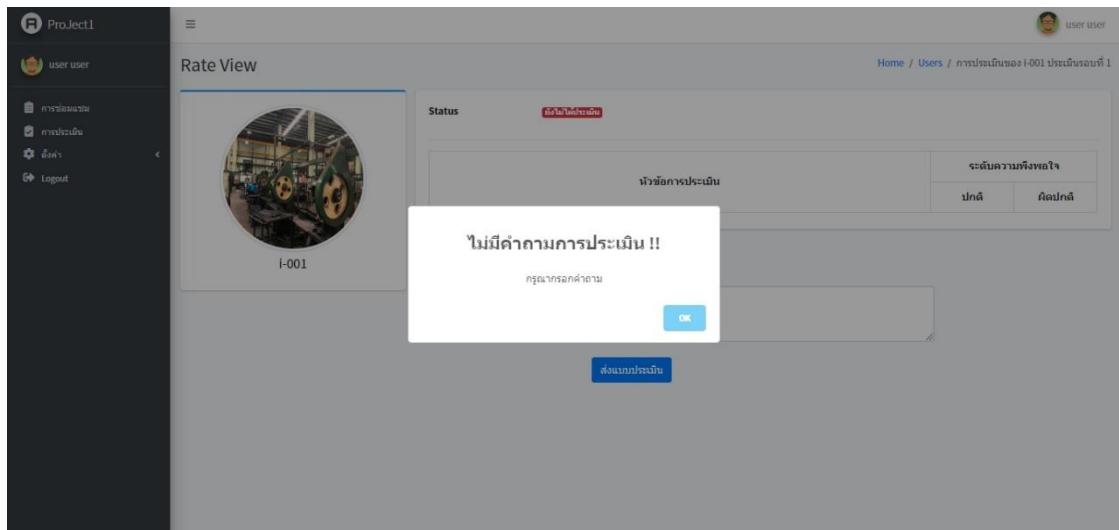
Show 10 entries Search:

#	รายชื่อ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่	ผู้เริ่มเครื่องจักร	สถานะ	Action
1	ประเมินรอบที่ 1	I-001	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
2	ประเมินรอบที่ 1	I-002	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
3	ประเมินรอบที่ 1	I-003	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
4	ประเมินรอบที่ 2	I-001	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
5	ประเมินรอบที่ 2	I-002	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
6	ประเมินรอบที่ 2	I-003	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
7	ประเมินรอบที่ 3	I-001	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
8	ประเมินรอบที่ 3	I-002	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
9	ประเมินรอบที่ 3	I-003	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	
10	ประเมินรอบที่ 4	I-001	2020-05-05	engineer engineer	กำลังดำเนินการ	

Showing 1 to 10 of 250 entries

Previous 1 2 3 4 5 ... 25 Next

ภาพที่ 4.3 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรสำหรับพนักงาน



ภาพที่ 4.4 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรแบบไม่มีคำถามการประเมินสำหรับพนักงาน

Pro.Ject1 user user

การประเมิน

หน้าหลัก / การประเมิน / การประเมินของ i-001_T ประเมินครั้งที่ 1

Status **ยังไม่ประเมิน**

หัวข้อการประเมิน	ระดับความพึงพอใจ	
	ปกติ	ผิดปกติ
การแสดงผล LCD มีแสงชัดเจน	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
สวิทช์เปิด-ปิด เปิดได้ตามปกติ	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
สามารถทำงานได้เกิน 10 ชม.	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
สามารถทำความร้อนได้เกิน 200 องศาเซลเซียส	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
สามารถสับเข้าได้เร็วสนิท	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

ส่งแบบประเมิน

ภาพที่ 4.5 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรแบบมีคำถามการประเมินสำหรับพนักงาน

Pro.Ject1 user user

Inventory

Home / Inventory

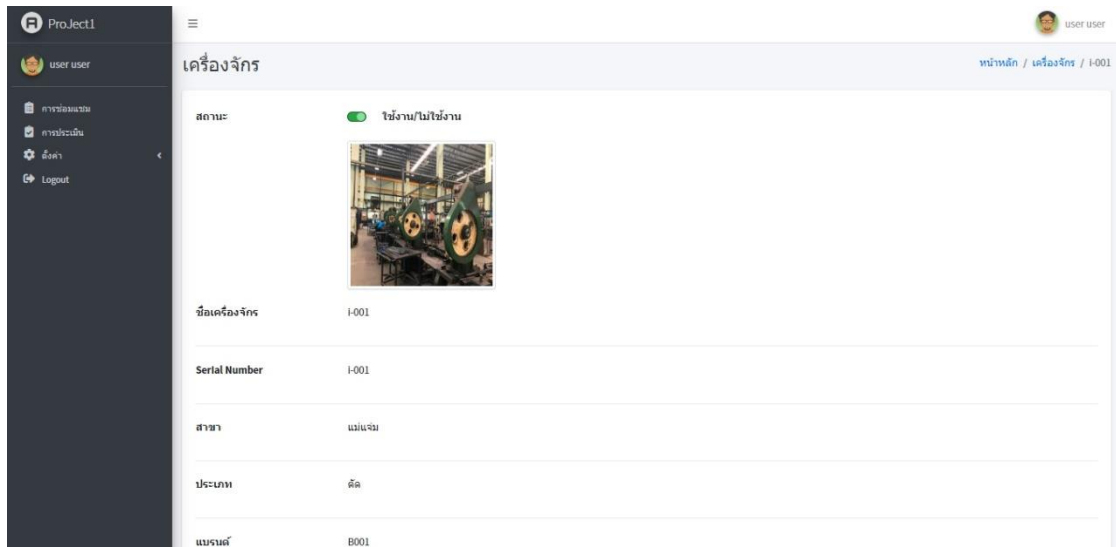
Show 10 entries Search:

#	รูปภาพ	ชื่อเครื่องจักร	สาขา	ประเภท	แบรนด์	สถานะ	Action
1		i-001	แม่แจ่ม	ตัด	B001	ใช้งาน	
2		i-002	แม่วาง	ตัด	B002	ใช้งาน	
3		i-003	แม่พิมพ์	ตัด	B003	ใช้งาน	

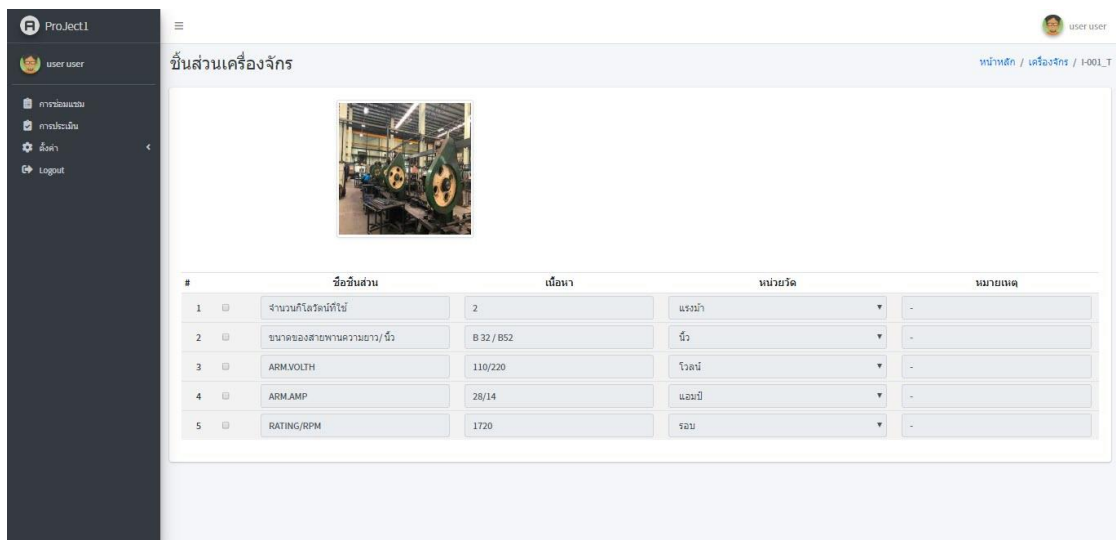
Showing 1 to 3 of 3 entries

Previous 1 Next

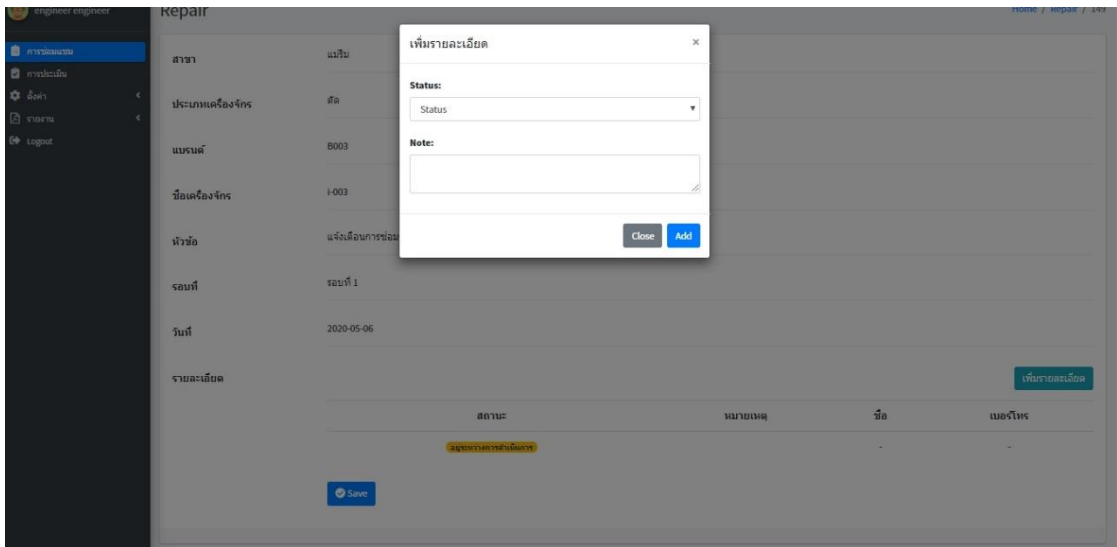
ภาพที่ 4.6 แสดงหน้าการเก็บอุปกรณ์สำหรับพนักงาน



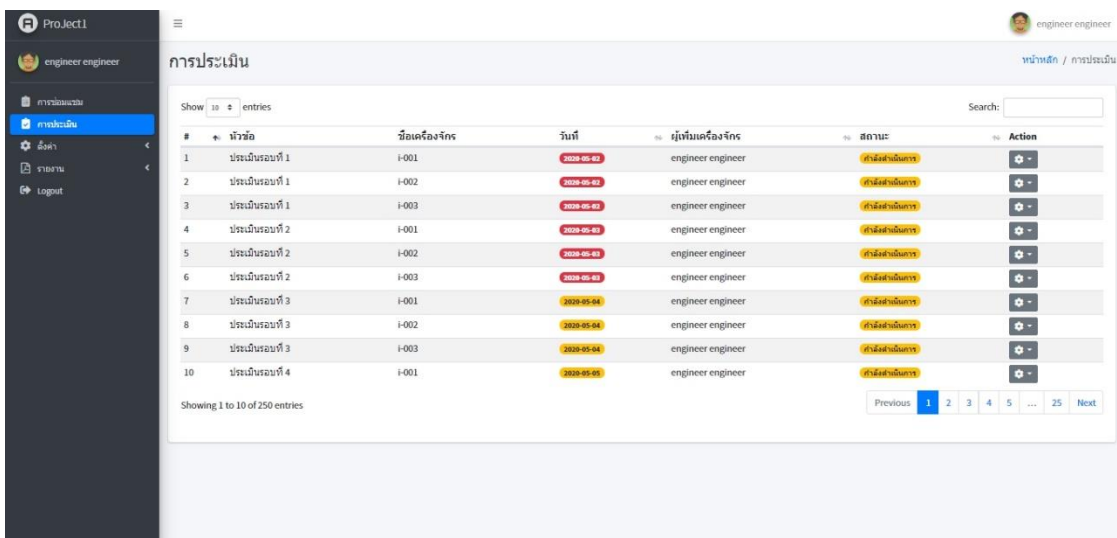
ภาพที่ 4.7 แสดงหน้าข้อมูลเพิ่มเติมการเก็บอุปกรณ์สำหรับพนักงาน



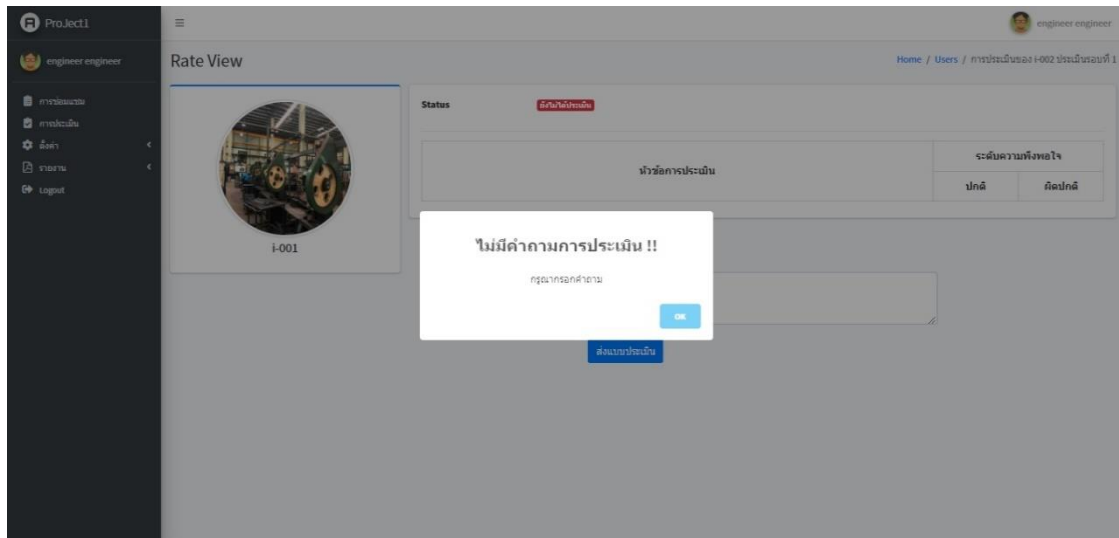
ภาพที่ 4.8 แสดงหน้าข้อมูลชิ้นส่วนการเก็บอุปกรณ์สำหรับพนักงาน



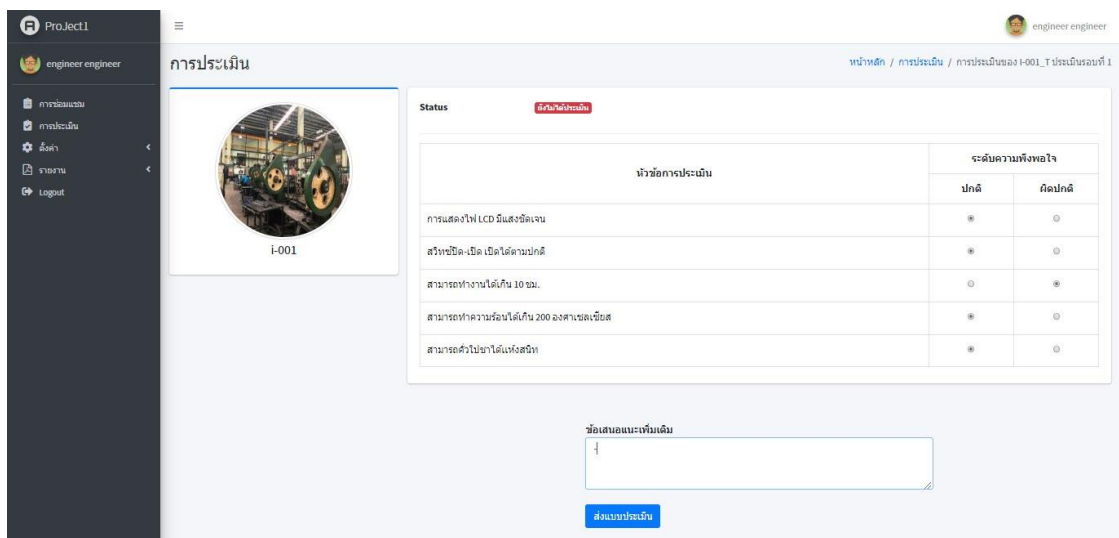
ภาพที่ 4.11 แสดงหน้าการกรอกข้อมูลสถานะและข้อมูลการซ่อมของการแจ้งเดือนซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



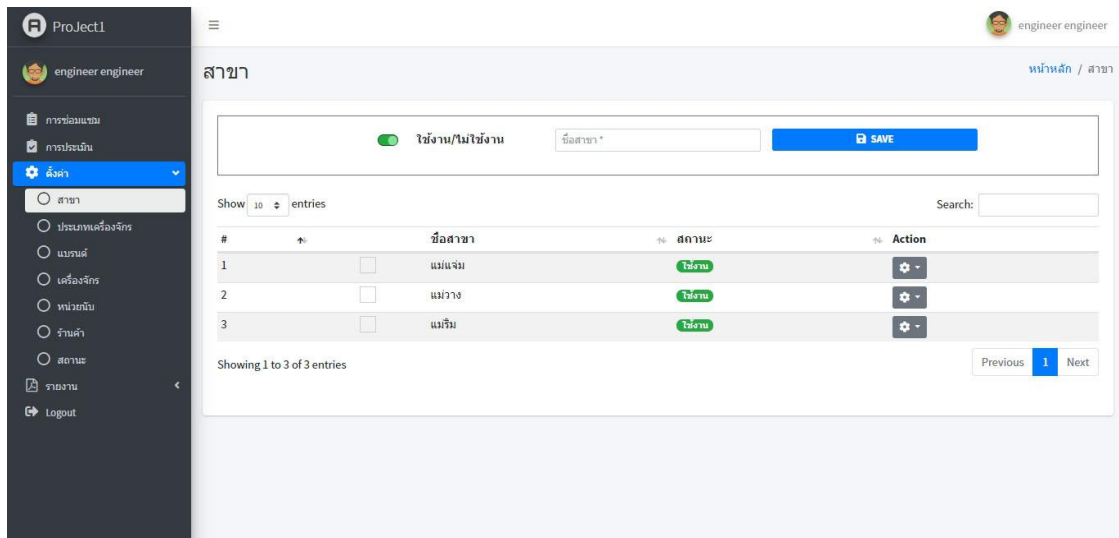
ภาพที่ 4.12 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



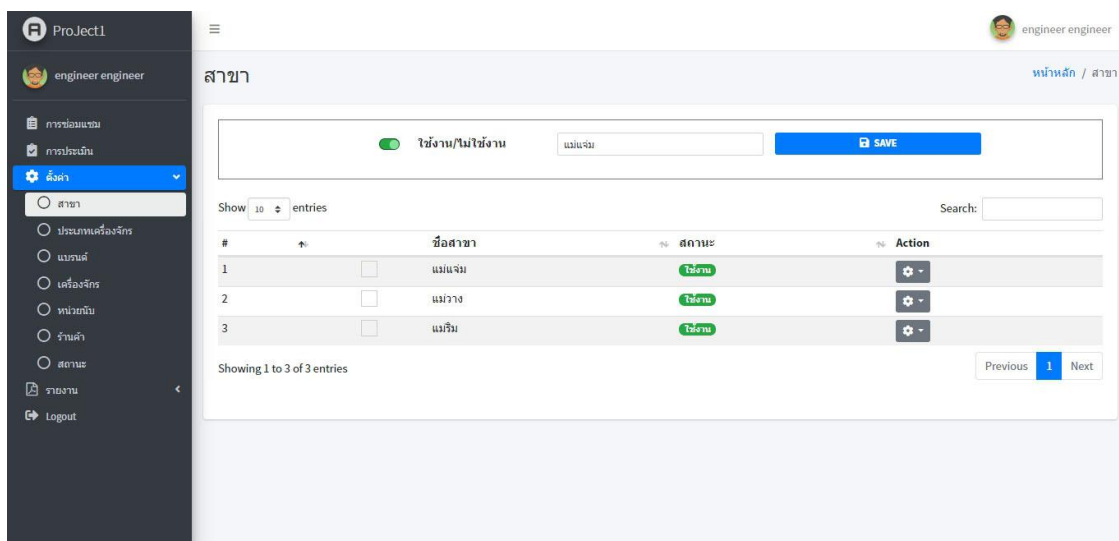
ภาพที่ 4.13 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรแบบไม่มีคำถามการประเมิน
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



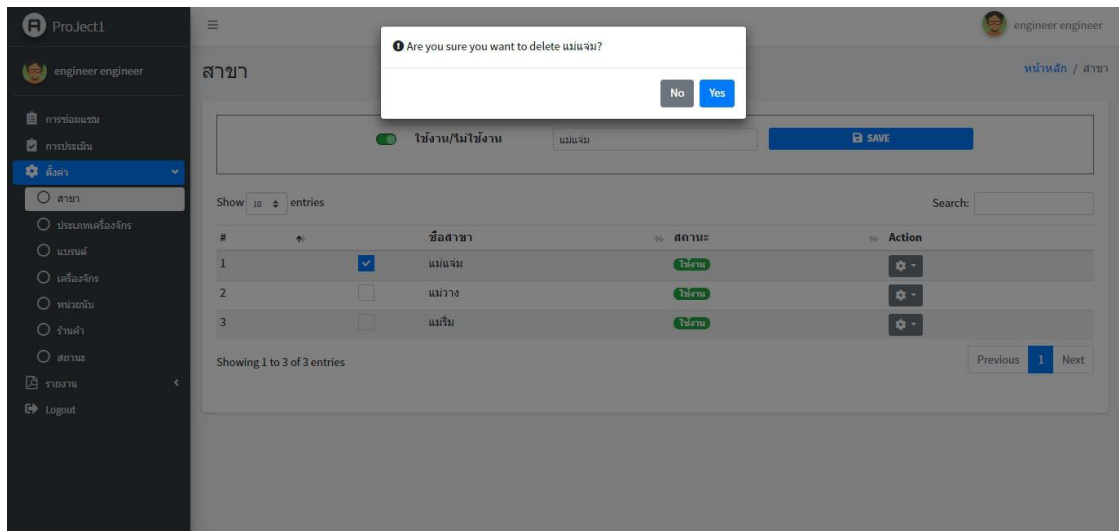
ภาพที่ 4.14 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรแบบไม่มีคำถามการประเมิน
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



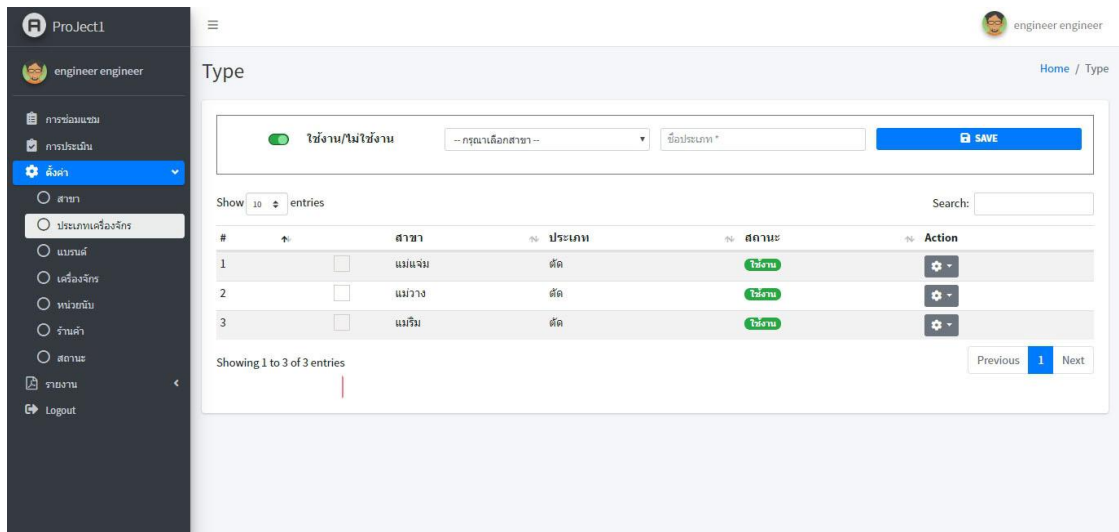
ภาพที่ 4.15 แสดงหน้าสาขาสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



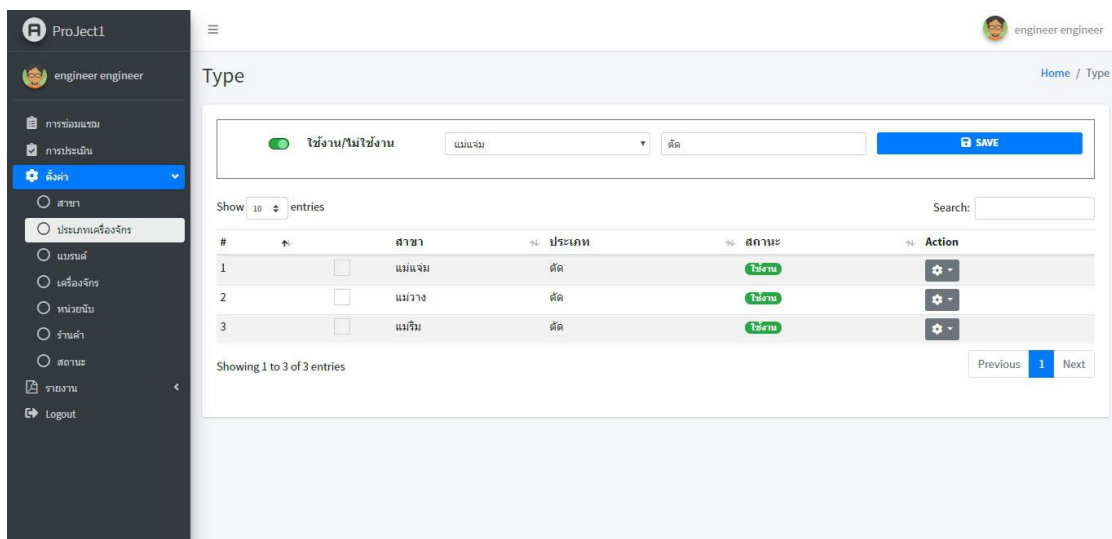
ภาพที่ 4.16 แสดงการแก้ไขข้อมูลหน้าสาขาสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



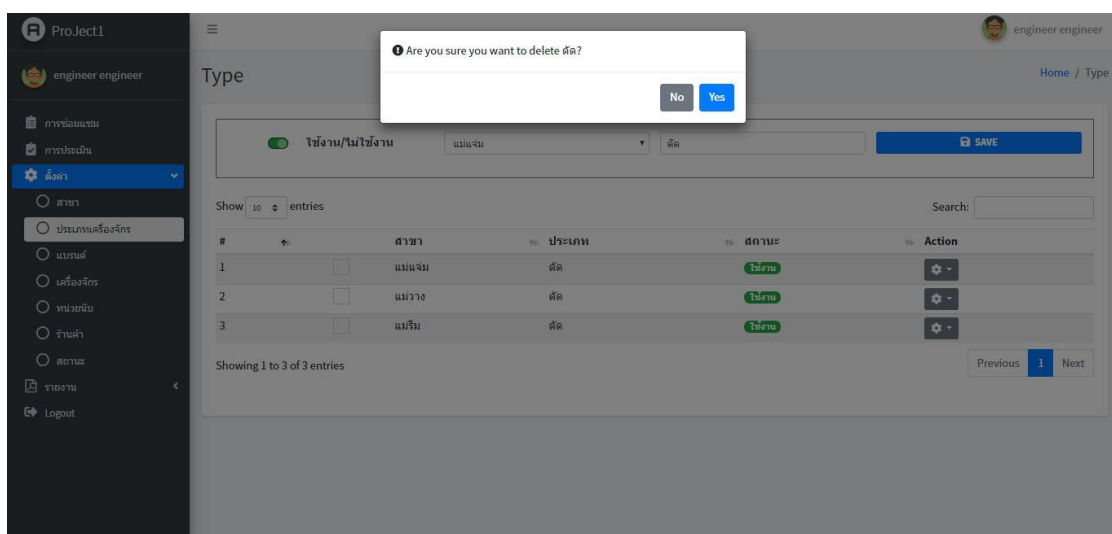
ภาพที่ 4.17 แสดงการลบข้อมูลหน้าสาขาสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



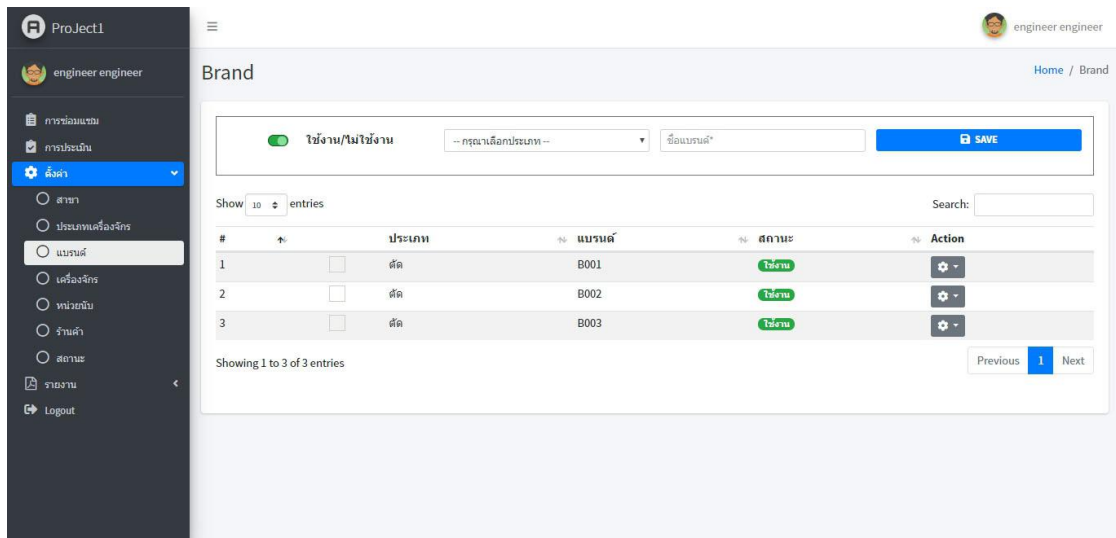
ภาพที่ 4.18 แสดงหน้าประเภทสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



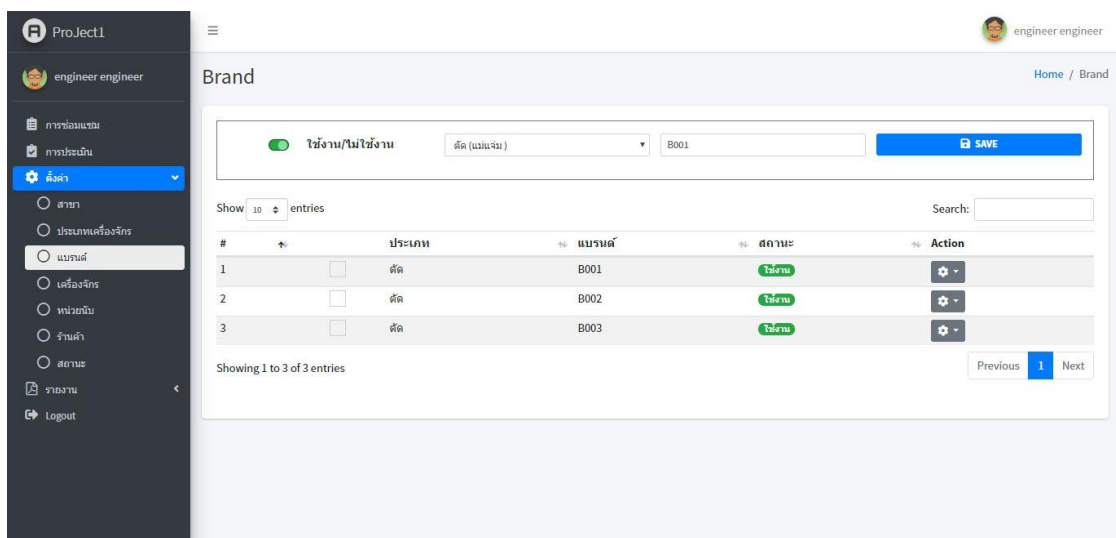
ภาพที่ 4.19 แสดงการแก้ไขข้อมูลหน้าประเภทสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



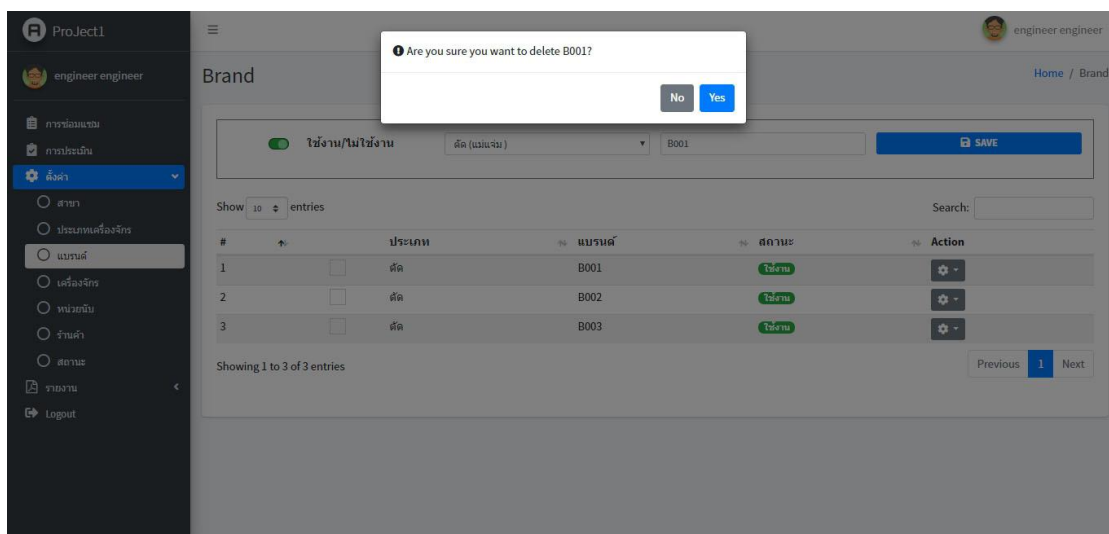
ภาพที่ 4.20 แสดงการแก้ไขข้อมูลหน้าประเภทสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



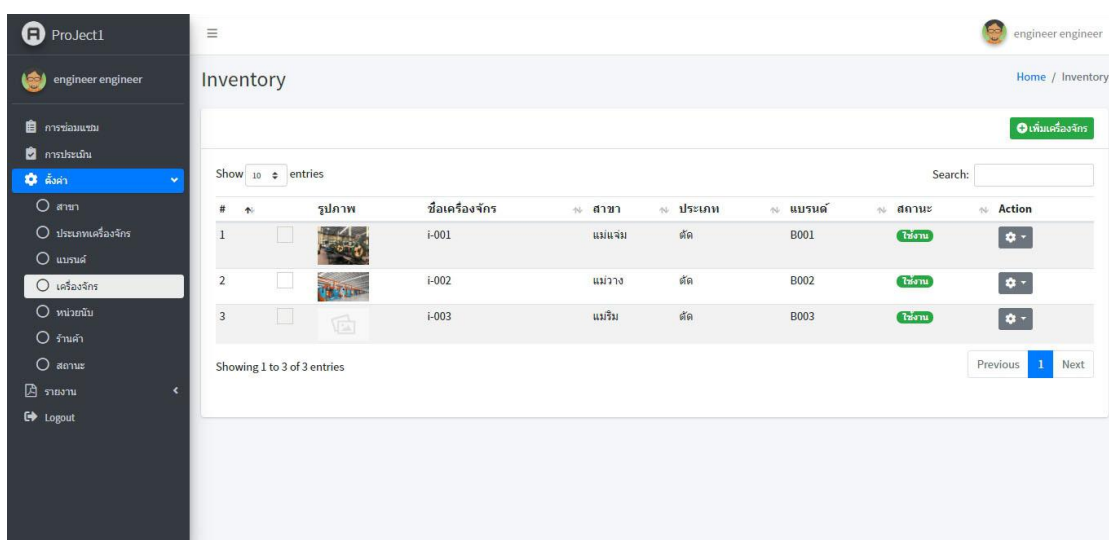
ภาพที่ 4.21 แสดงหน้าแบรนด์สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



ภาพที่ 4.22 แสดงการแก้ไขข้อมูลหน้าแบรนด์สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



ภาพที่ 4.23 แสดงการลบข้อมูลหน้าแบรนด์สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



ภาพที่ 4.24 แสดงหน้าอุปกรณ์สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

Project1

engineer engineer

Inventory

Home / Inventory / New Inventory

Status Enabled/Disabled

Picture

Name *

Serial Number *

Category *

Type *

Brand *

Start Date *

Day *

Round Per Day *

ภาพที่ 4.25 แสดงการเพิ่มอุปกรณ์ของหน้าอุปกรณ์สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

Project1

engineer engineer

เครื่องจักร

หน้าหลัก / เครื่องจักร / 1-001

สถานะ ใช้งาน/ไม่ใช้งาน

ชื่อเครื่องจักร

Serial Number

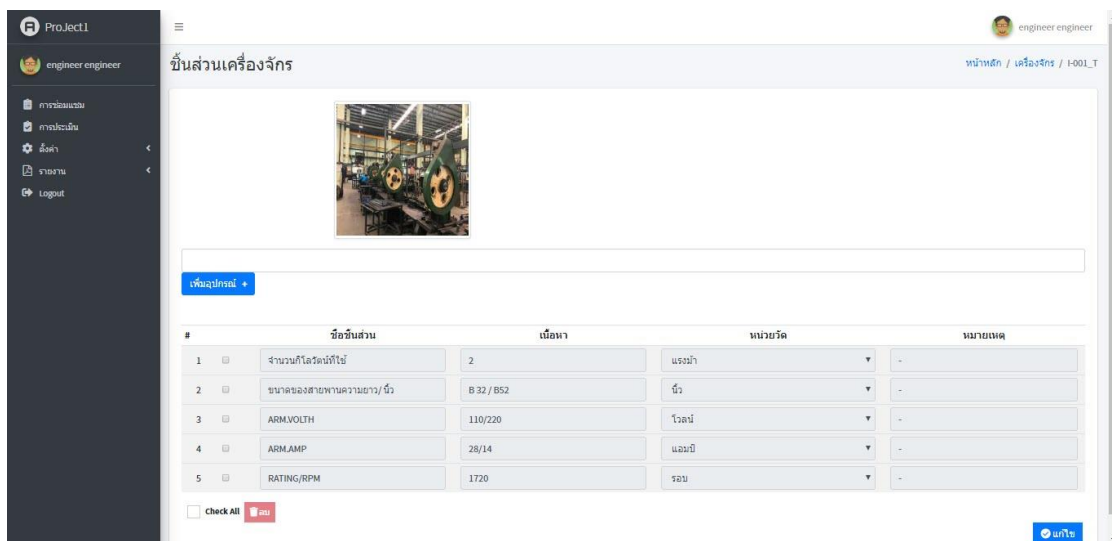
สาขา

ประเภท

แบรนด์

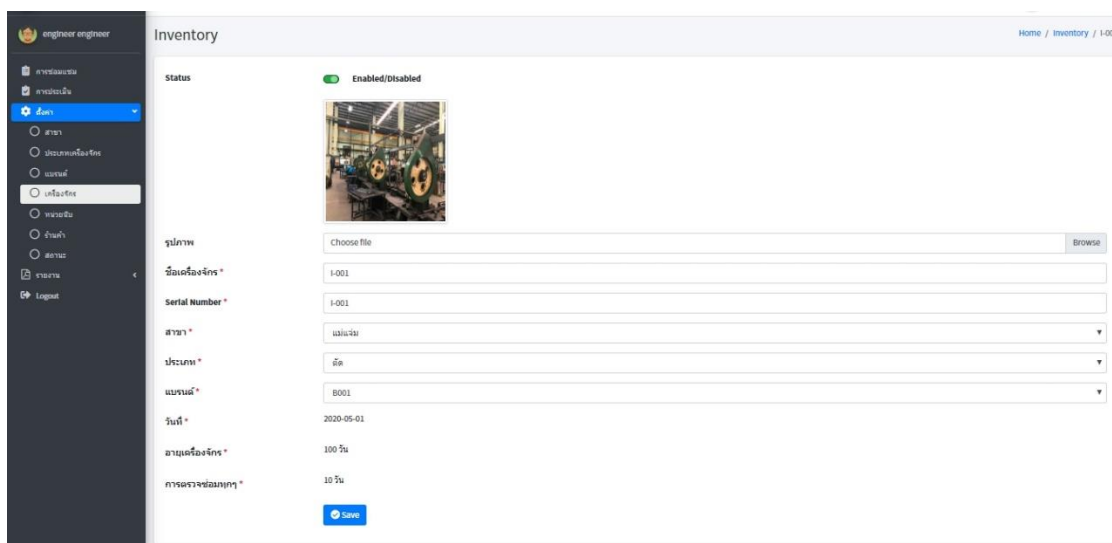
วันที่

ภาพที่ 4.26 แสดงข้อมูลเพิ่มเติมอุปกรณ์ของหน้าอุปกรณ์
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

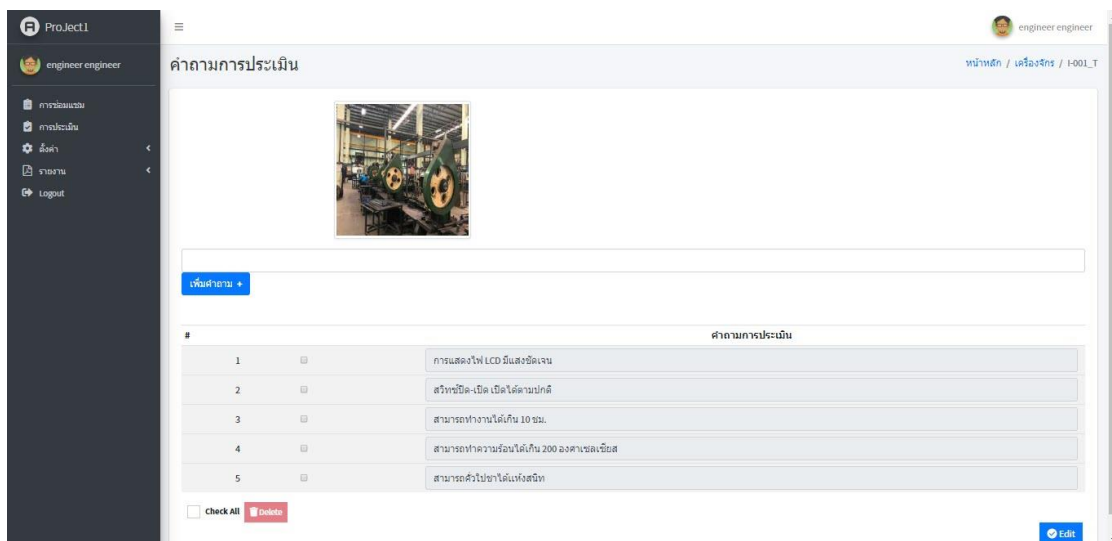


#	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	จำนวนโวลต์ที่มี	2	แรงม้า	-
2	ขนาดของสายพานความยาว/นิ้ว	B 32 / B52	นิ้ว	-
3	ARM.VOLTH	110/220	โวลต์	-
4	ARM.AMP	28/14	แอมป์	-
5	RATING/RPM	1720	รอบ	-

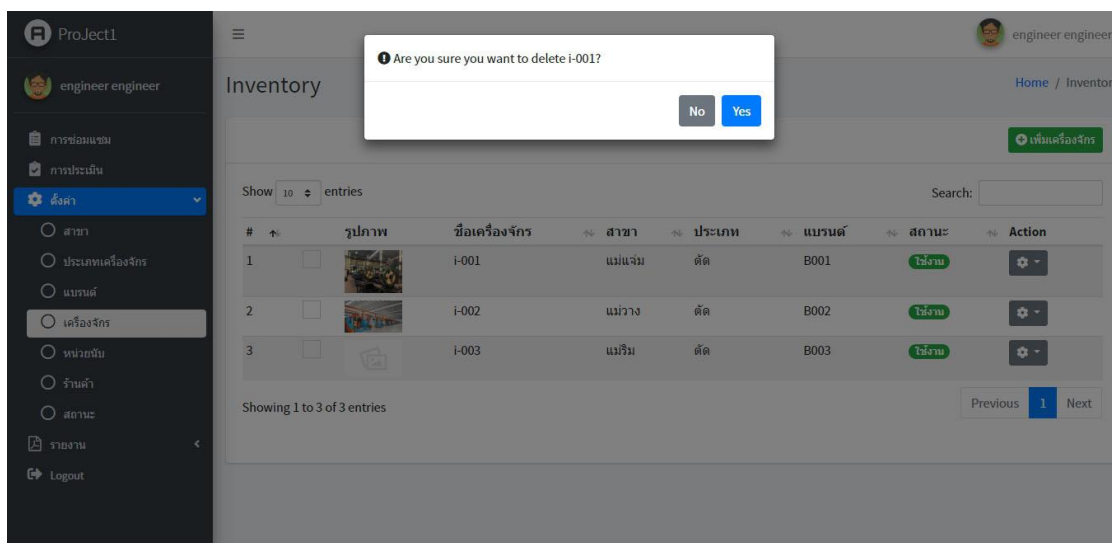
ภาพที่ 4.27 แสดงข้อมูลชิ้นส่วนอุปกรณ์ของหน้าอุปกรณ์
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



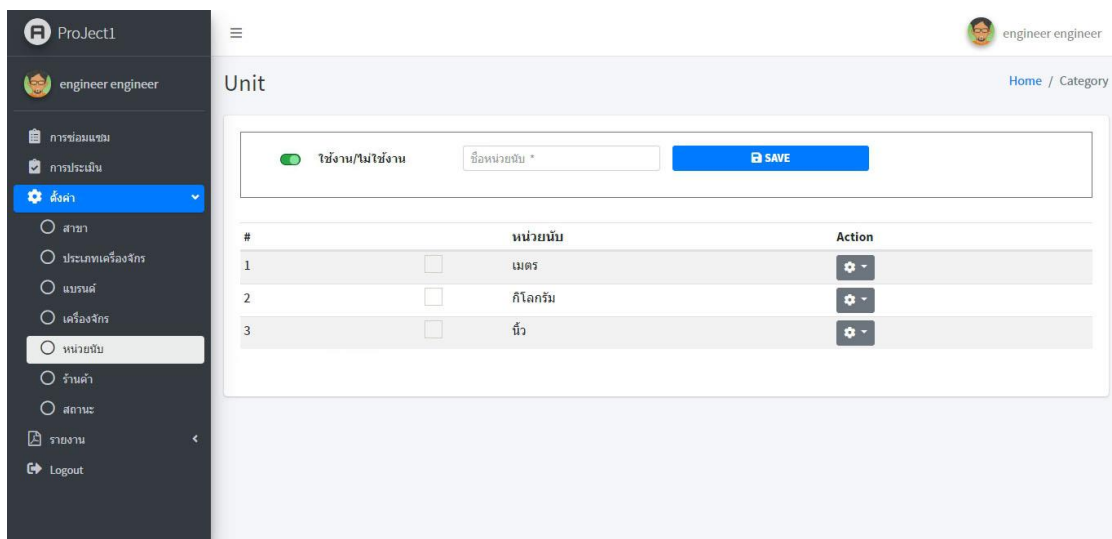
ภาพที่ 4.28 แสดงการแก้ไขข้อมูลอุปกรณ์ของหน้าอุปกรณ์
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



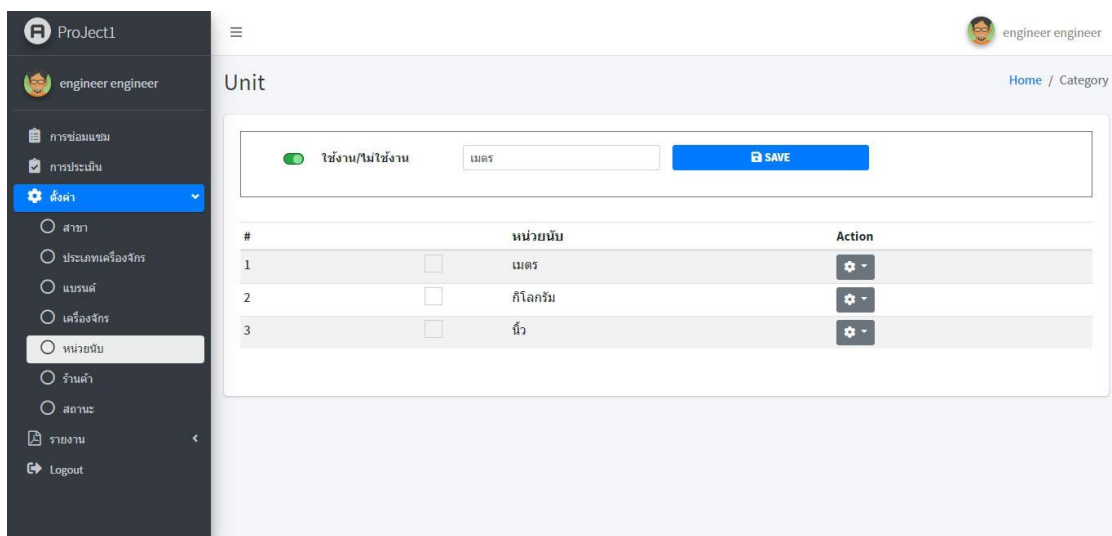
ภาพที่ 4.29 แสดงข้อมูลคำถามและการเพิ่มข้อมูลคำถามของหน้าอุปกรณ์
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



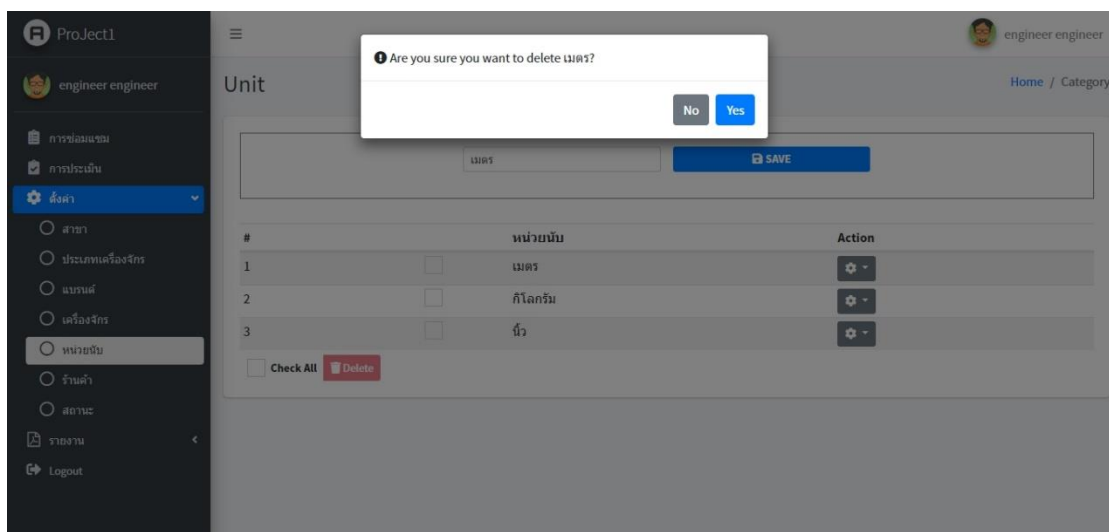
ภาพที่ 4.30 แสดงการลบข้อมูลอุปกรณ์ของหน้าอุปกรณ์
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



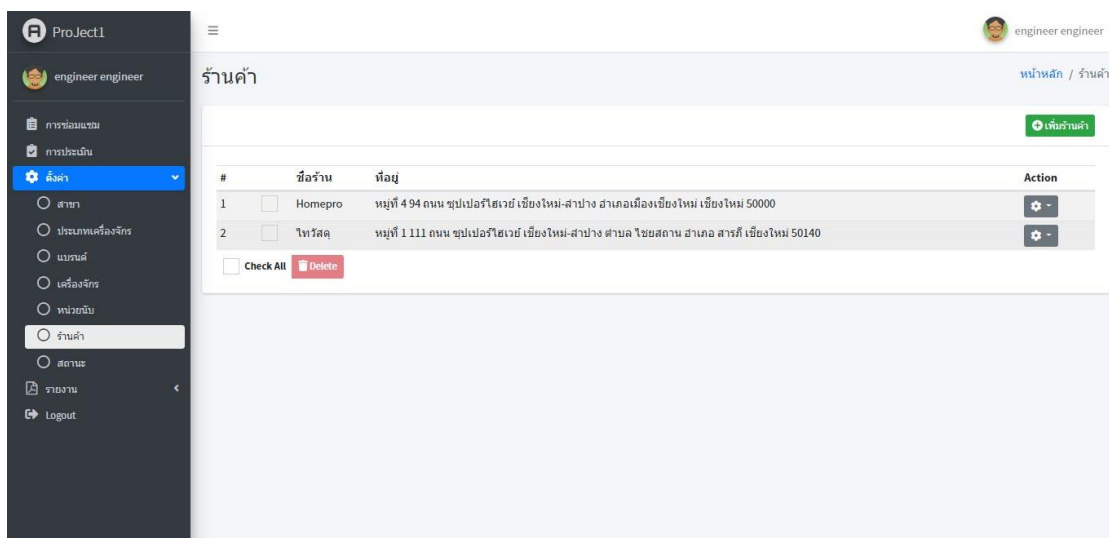
ภาพที่ 4.31 แสดงหน้าหน่วยนับ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



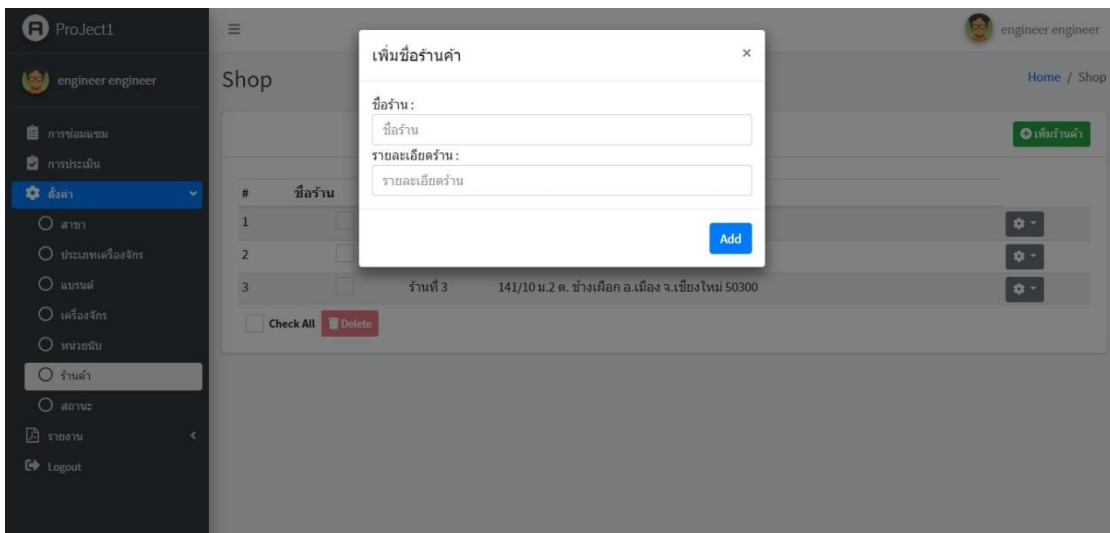
ภาพที่ 4.32 แสดงการแก้ไขข้อมูลหน้าหน่วยนับ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



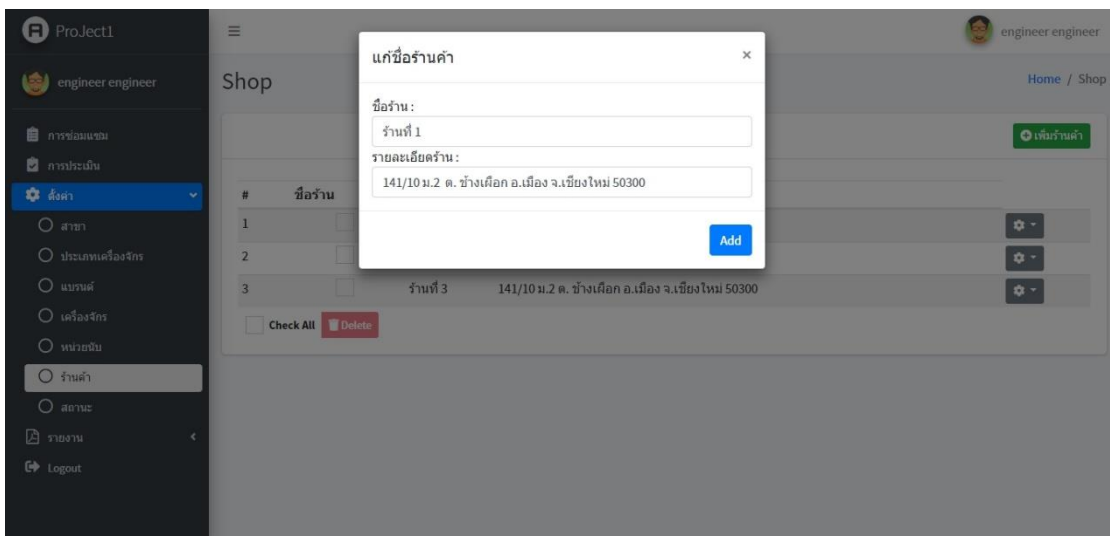
ภาพที่ 4.33 แสดงการลบข้อมูลหน้าหน่วยนับ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



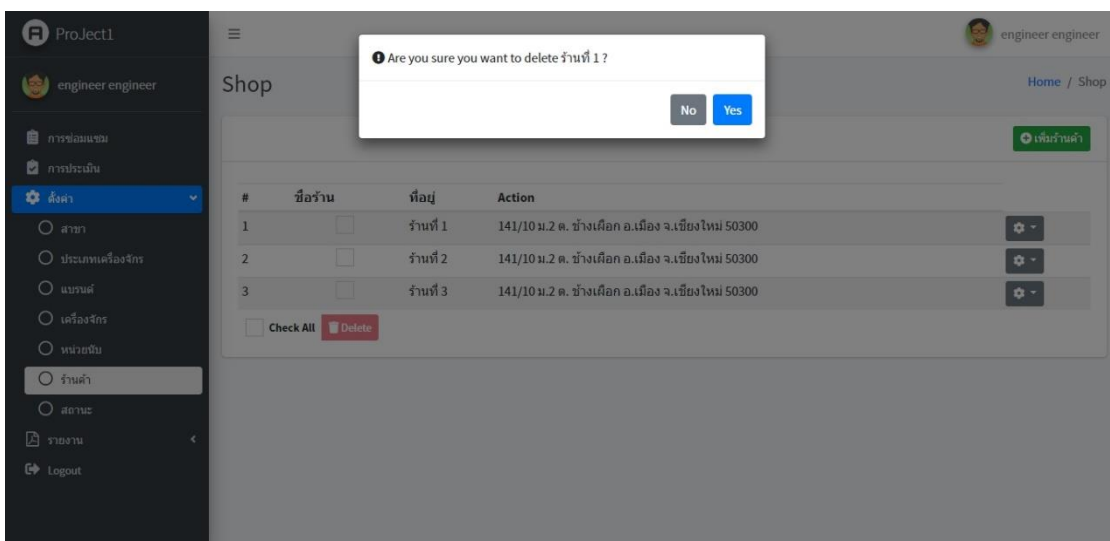
ภาพที่ 4.34 แสดงหน้าร้านค้า
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



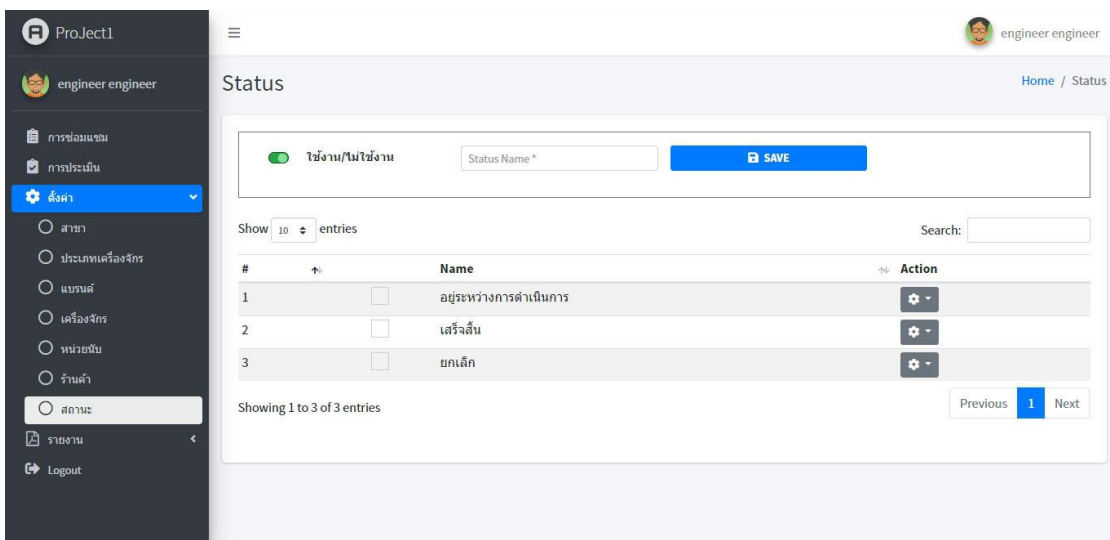
ภาพที่ 4.35 แสดงการเพิ่มข้อมูลร้านค้าหน้าร้านค้า
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



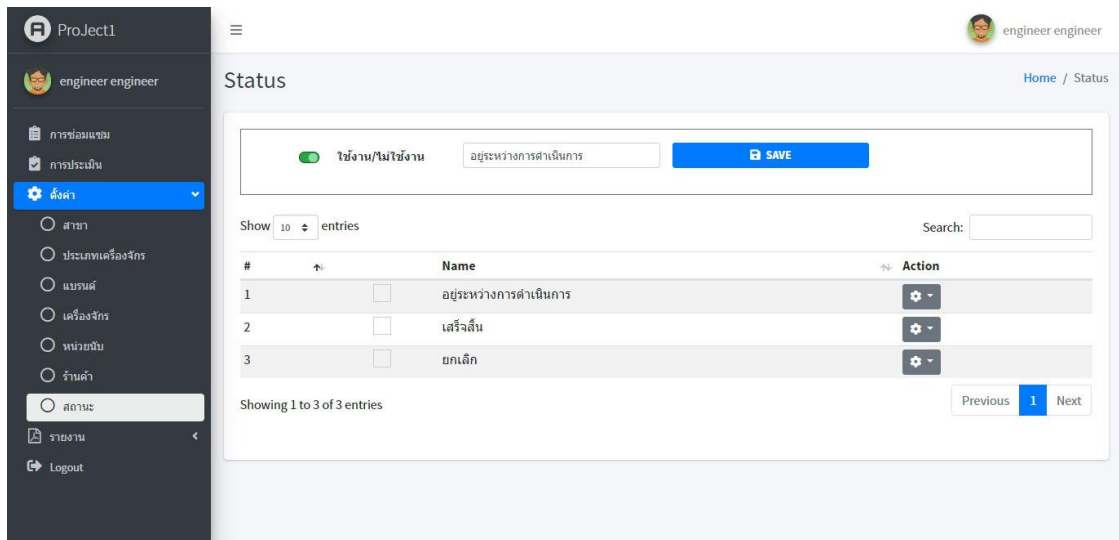
ภาพที่ 4.36 แสดงการแก้ไขข้อมูลร้านค้าหน้าร้านค้า
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



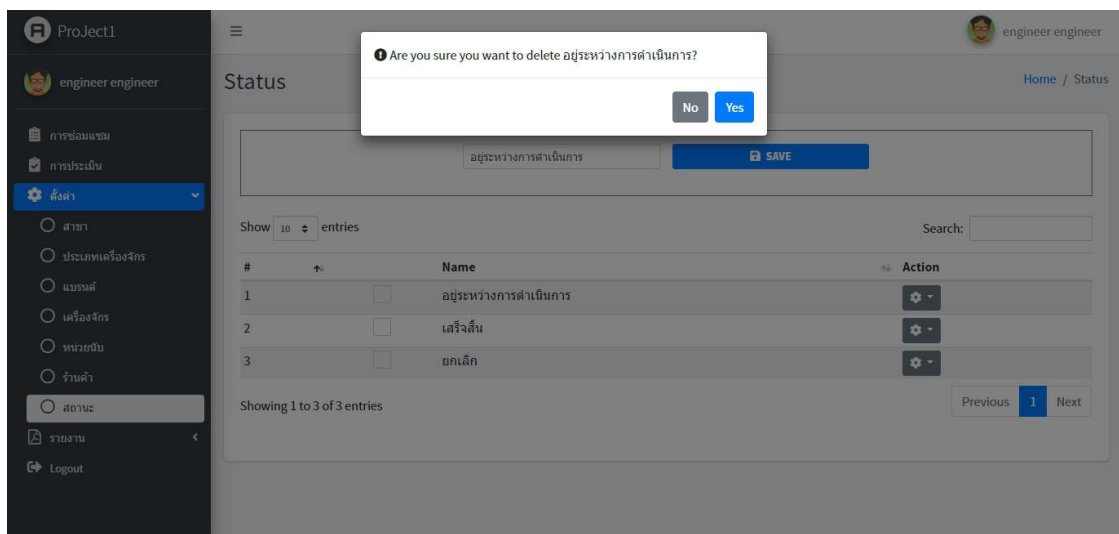
ภาพที่ 4.37 แสดงการลบข้อมูลร้านค้าหน้าร้านค้า
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



ภาพที่ 4.38 แสดงหน้าสถานะ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



ภาพที่ 4.39 แสดงการแก้ไขข้อมูลของหน้าสถานะ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร



ภาพที่ 4.40 แสดงการลบข้อมูลของหน้าสถานะ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ProJect1

engineer engineer

รายงานสั่งซื้อ

Home / รายงานสั่งซื้อ

จำนวนการสั่งซื้อ

บ้าน

--Please Select Unit--

เพิ่มการสั่งซื้อ +

ภาพที่ 4.41 หน้าจัดการใบสั่งซื้อ
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ProJect1

engineer engineer

รายงานอุปกรณ์โรงงาน

Home / รายงานอุปกรณ์โรงงาน

อุปกรณ์

--Please Select inventory--

PDF

ภาพที่ 4.42 หน้ารายงานอุปกรณ์โรงงาน
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

Project1

engineer engineer

รายงานการประเมิน

Home / รายงานการประเมิน

เครื่องจักร
i-001

มกราคม

2563

PDF

ภาพที่ 4.43 หน้ารายงานการประเมิน
สำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

Project1

officer officer

แจ้งซ่อม

หน้าหลัก / แจ้งซ่อม

Show 10 entries Search:

#	หัวข้อ	รอบ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่ซ่อม	ผู้เพิ่มเครื่องจักร	สถานะ
1	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-003	รอบที่ 1	i-003	2020-05-06	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
2	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-002	รอบที่ 1	i-002	2020-05-08	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
3	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-001	รอบที่ 1	i-001	2020-05-11	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
4	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-003	รอบที่ 2	i-003	2020-05-11	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
5	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-002	รอบที่ 2	i-002	2020-05-15	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
6	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-003	รอบที่ 3	i-003	2020-05-16	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
7	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-001	รอบที่ 2	i-001	2020-05-21	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
8	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-003	รอบที่ 4	i-003	2020-05-21	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
9	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-002	รอบที่ 3	i-002	2020-05-22	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ
10	แจ้งเดือนการซ่อมของ i-003	รอบที่ 5	i-003	2020-05-26	engineer engineer	อนุมัติวางแผนการดำเนินการ

Showing 1 to 10 of 35 entries

Previous 1 2 3 4 Next

ภาพที่ 4.44 แสดงหน้าการแจ้งเดือนซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

ProJect1 officer officer

การประเมิน หน้าหลัก / การประเมิน

Show 10 entries Search:

#	หัวข้อ	ชื่อเครื่องจักร	วันที่	ผู้ประเมินเครื่องจักร	สถานะ
1	ประเมินรอบที่ 1	i-001	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
2	ประเมินรอบที่ 1	i-002	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
3	ประเมินรอบที่ 1	i-003	2020-05-02	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
4	ประเมินรอบที่ 2	i-001	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
5	ประเมินรอบที่ 2	i-002	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
6	ประเมินรอบที่ 2	i-003	2020-05-03	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
7	ประเมินรอบที่ 3	i-001	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
8	ประเมินรอบที่ 3	i-002	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
9	ประเมินรอบที่ 3	i-003	2020-05-04	engineer engineer	กำลังดำเนินการ
10	ประเมินรอบที่ 4	i-001	2020-05-05	engineer engineer	กำลังดำเนินการ

Showing 1 to 10 of 250 entries

Previous 1 2 3 4 5 ... 25 Next

ภาพที่ 4.45 แสดงหน้าการประเมินเครื่องจักรสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

ProJect1 officer officer

ผู้ใช้งาน Home / ผู้ใช้งาน

Show 10 entries Search:

#	โปรไฟล์	Username	ชื่อ	สิทธิ์ผู้ใช้งาน	สถานะ	Action
1		adminadmin	admin admin	Admin	Enabled	
2		useruser	user user	User	Enabled	
3		engineerengineer	engineer engineer	Engineer	Enabled	
4		officerofficer	officer officer	Officer	Enabled	

Showing 1 to 4 of 4 entries

Previous 1 Next

ภาพที่ 4.46 แสดงหน้าผู้ใช้งานสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

ProJect1

Users

Home / Users / admin admin

admin admin

Status: Enabled

Username: adminadmin

Email: admin@admin.com

เพศ: Female

วันเกิด: 2020-04-01

เบอร์โทรศัพท์: 2

สิทธิการใช้งาน: Admin

ภาพที่ 4.47 แสดงข้อมูลผู้ใช้งานของหน้าผู้ใช้งานสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

ProJect1

Inventory

Home / Inventory

Show 10 entries

Search:

#	รูปภาพ	ชื่อเครื่องจักร	สาขา	ประเภท	แบนด์	สถานะ	Action
1		i-001	แม่น้ำจม	ตัด	B001	ใช้งาน	
2		i-002	แม่น้ำจม	ตัด	B002	ใช้งาน	
3		i-003	แม่น้ำจม	ตัด	B003	ใช้งาน	


Showing 1 to 3 of 3 entries

Previous 1 Next

ภาพที่ 4.48 แสดงหน้าอุปกรณ์สำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

Project1 officer officer หน้าหลัก / เครื่องจักร / i-001

สถานะ: ใช้งาน/ไม่ใช้งาน



ชื่อเครื่องจักร: i-001

Serial Number: i-001


ยี่ห้อ: แม่แจ่ม

ประเภท: ดีด

แบรนด์: B001

ภาพที่ 4.49 แสดงข้อมูลอุปกรณ์หน้าอุปกรณ์สำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

Project1 officer officer Home / Inventory / i-001



#	ชื่อชิ้นส่วน	เนื้อหา	หน่วยวัด	หมายเหตุ
1	ชิ้นส่วนที่1	เนื้อหา 1	เมตร	-
2	ชิ้นส่วนที่2	เนื้อหา 2	เมตร	-
3	ชิ้นส่วนที่3	เนื้อหา 3	เมตร	-
4	ชิ้นส่วนที่4	เนื้อหา 4	เมตร	-
5	ชิ้นส่วนที่5	เนื้อหา 5	เมตร	-

ภาพที่ 4.50 แสดงข้อมูลชิ้นส่วนอุปกรณ์หน้าอุปกรณ์สำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

ภาพที่ 4.51 แสดงหน้าจัดการใบสั่งซื้อสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

ภาพที่ 4.52 แสดงหน้ารายงานอุปกรณ์โรงงานสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

Project1 officer officer

Home / รายงานการแจ้งเดือนซ่อม

รายงานการแจ้งเดือนซ่อม

เครื่องจักร
I-001

ทุกเดือน

2563

PDF

ภาพที่ 4.53 แสดงหน้ารายงานการแจ้งเดือนซ่อมสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

Project1 officer officer

Home / รายงานการประเมิน

รายงานการประเมิน

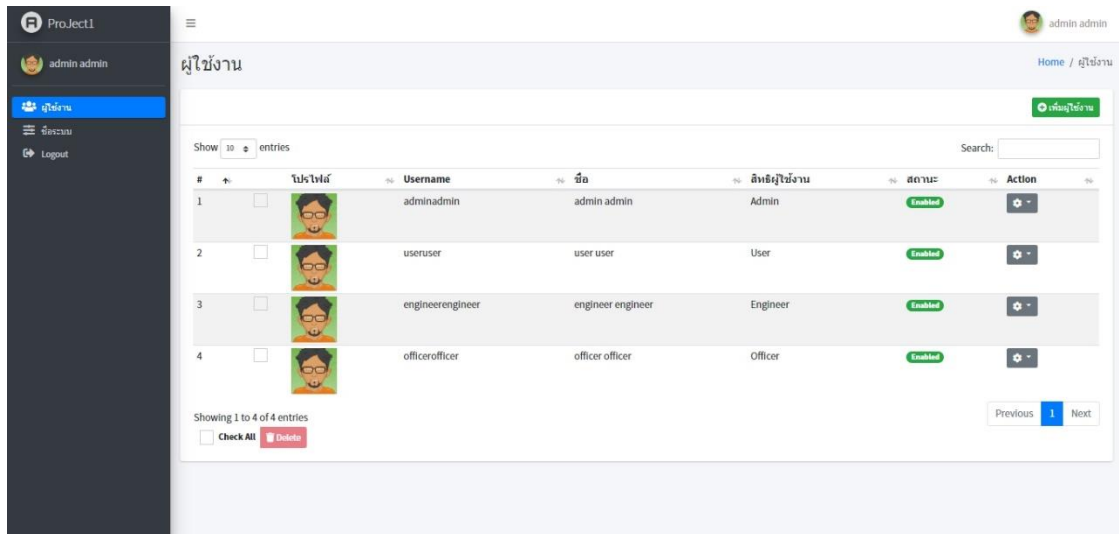
เครื่องจักร
I-001

มกราคม

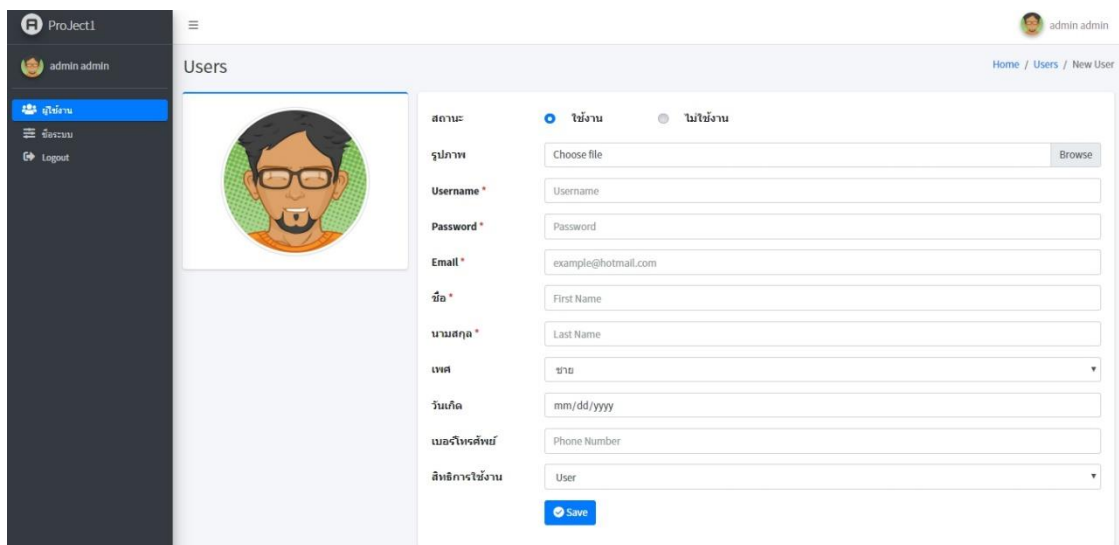
2563

PDF

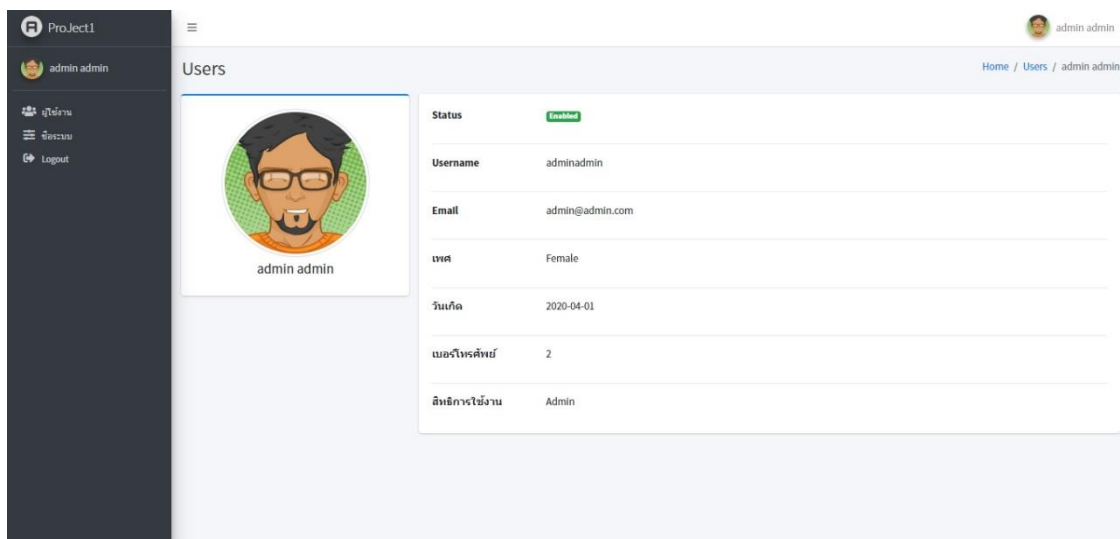
ภาพที่ 4.54 แสดงหน้ารายงานการประเมินสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน



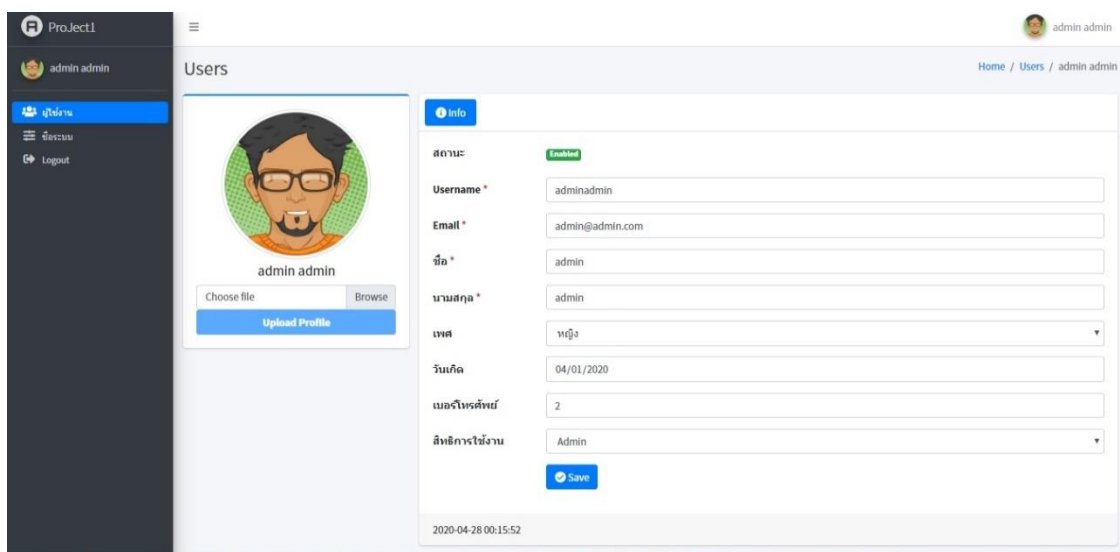
ภาพที่ 4.55 แสดงหน้าผู้ใช้งานสำหรับผู้ดูแลระบบ



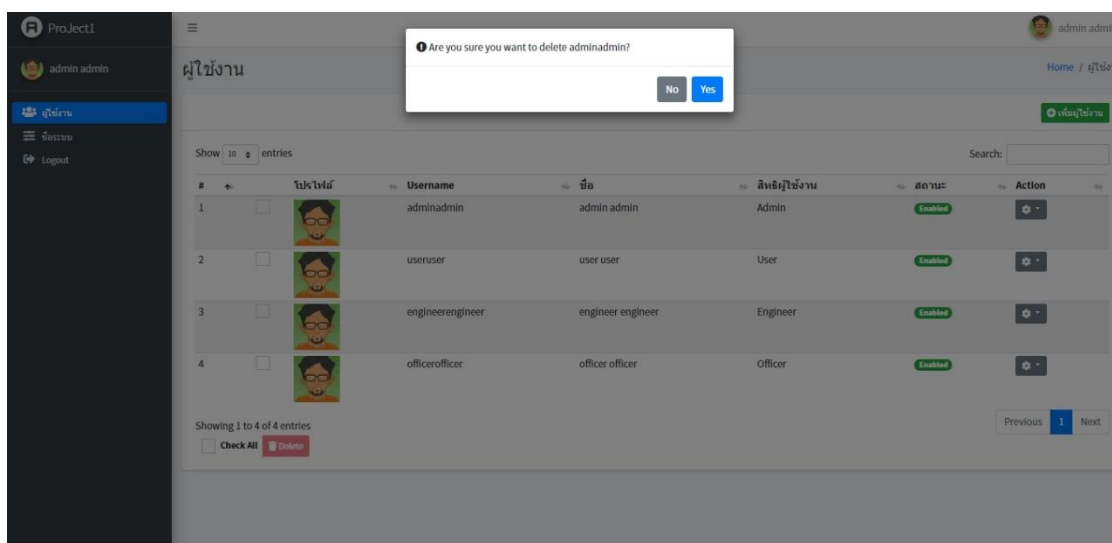
ภาพที่ 4.56 แสดงการเพิ่มข้อมูลสมาชิกของหน้าผู้ใช้งานสำหรับผู้ดูแลระบบ



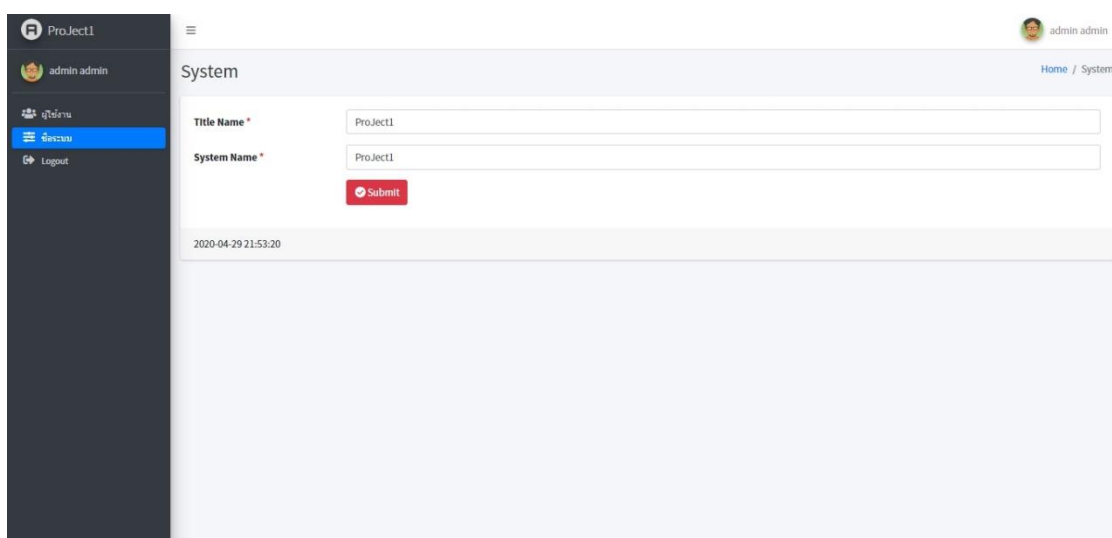
ภาพที่ 4.57 แสดงข้อมูลผู้ใช้งานของหน้าผู้ใช้งานสำหรับผู้ดูแลระบบ



ภาพที่ 4.58 แสดงการแก้ไขข้อมูลผู้ใช้งานของหน้าผู้ใช้งานสำหรับผู้ดูแลระบบ



ภาพที่ 4.59 แสดงการลบข้อมูลผู้ใช้งานของหน้าผู้ใช้งานสำหรับผู้ดูแลระบบ



ภาพที่ 4.60 แสดงหน้าการกรอกชื่อระบบสำหรับผู้ดูแลระบบ

หน้าที่ 1/1

Report Repair

i-001			
ลำดับรอบ	วันกำหนดซ่อม	ผู้บันทึก	สถานะ
รอบที่ 1	2020-05-11	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 2	2020-05-21	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 3	2020-05-31	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 4	2020-06-10	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 5	2020-06-20	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 6	2020-06-30	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 7	2020-07-10	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 8	2020-07-20	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 9	2020-07-30	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
รอบที่ 10	2020-08-09	engineer engineer	อยู่ระหว่างการดำเนินการ

ภาพที่ 4.63 แสดงรายงานการแจ้งซ่อมอุปกรณ์โรงงานสำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงาน

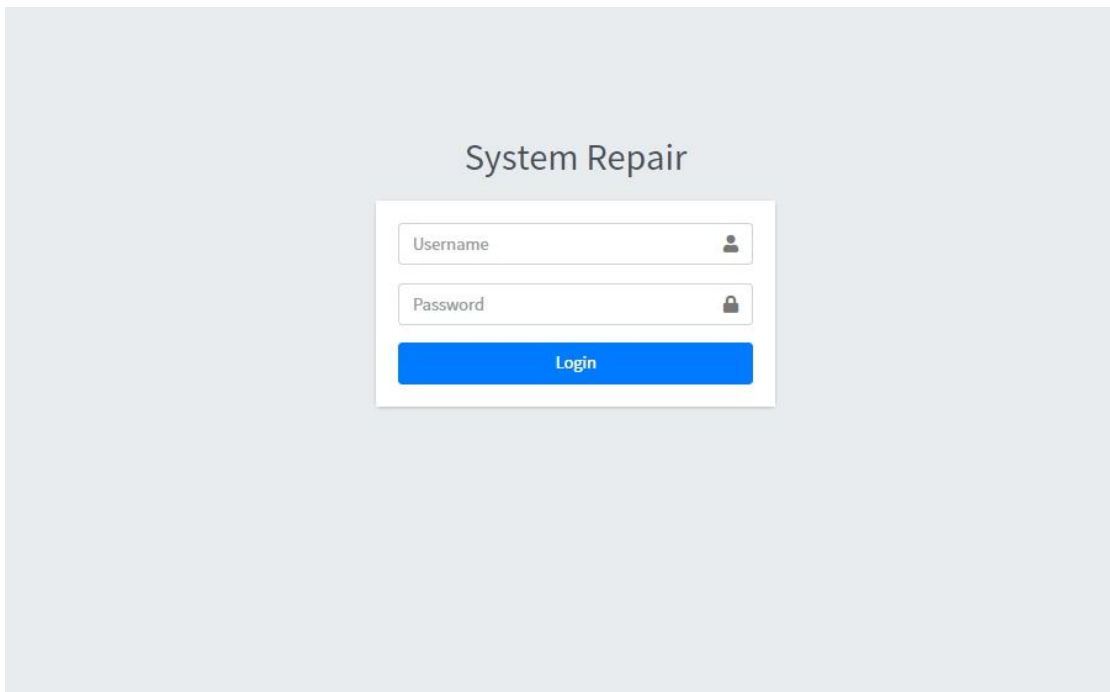
หน้าที่ 1/1

แบบประเมิน i-001

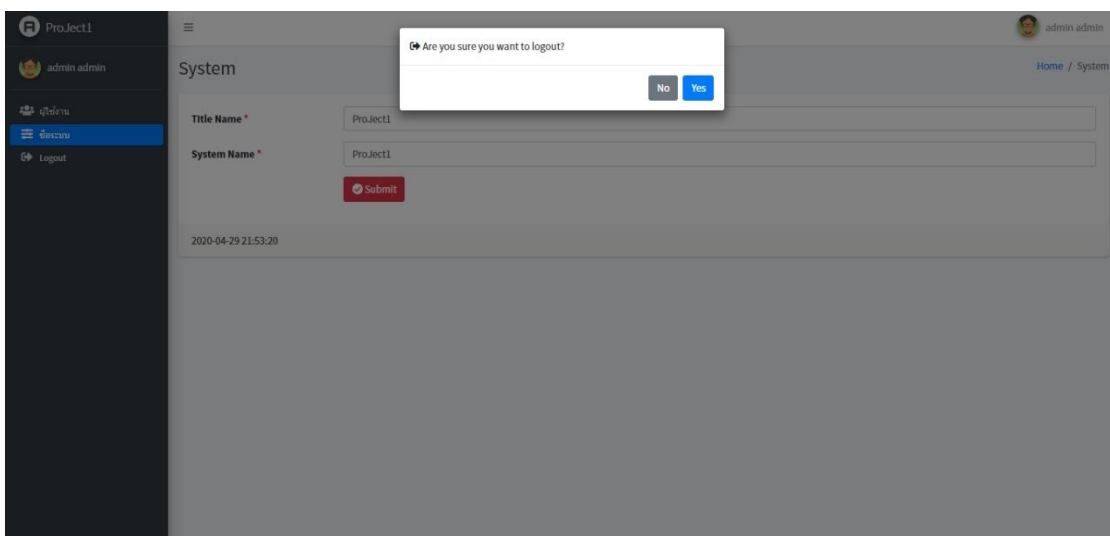
คำถามการประเมิน	พฤษภาคม																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
คำถามที่ 1	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 2	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 3	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 4	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
คำถามที่ 5	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

วันที่	ชื่อเสนอแนะเพิ่มเติม
2020-05-02	-
2020-05-03	-

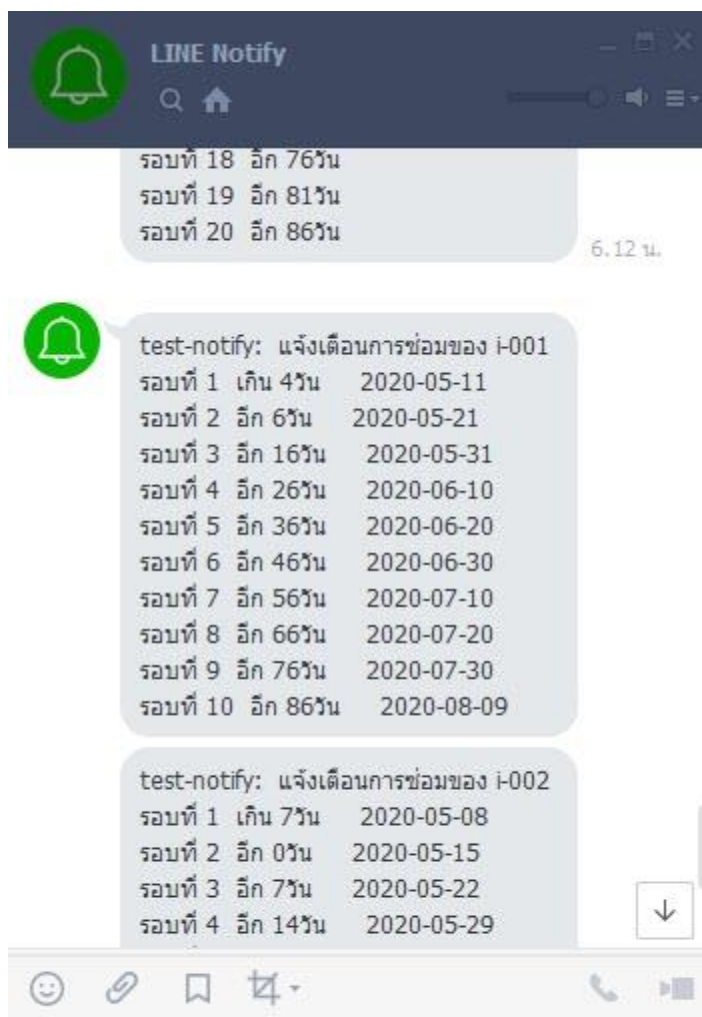
ภาพที่ 4.64 แสดงรายงานการประเมินเครื่องจักรสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร และเจ้าหน้าที่สำนักงาน



ภาพที่ 4.65 แสดงหน้าเข้าสู่ระบบสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร, เจ้าหน้าที่ฝ่ายการผลิต, เจ้าหน้าที่สำนักงาน และผู้ดูแลระบบ



ภาพที่ 4.66 แสดงหน้าเข้าสู่ระบบสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร, เจ้าหน้าที่ฝ่ายการผลิต, เจ้าหน้าที่สำนักงาน และผู้ดูแลระบบ



ภาพที่ 4.67 แสดงหน้าการแจ้งเดือนซ่อมบำรุงสำหรับเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร

4.2 การอภิปรายผล

จากวัตถุประสงค์ ในการจัดทำระบบสารสนเทศเพื่อช่วยการจัดการซ่อมบำรุง เครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ ณ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวง ขุนวาง ผู้จัดทำได้ศึกษาการทำงานของระบบงานเดิม และเก็บรวบรวมข้อมูล เพื่อใช้ในการวิเคราะห์ปัญหา และหาทางแก้ไข้ปัญหา

ผลการศึกษาพบว่า

1. เมื่อเครื่องจักรเสียแบบกะทันหันทำให้วัตถุดิบที่อยู่ระหว่างการดำเนินการได้เสียหายจากการเครื่องจักรเสีย อีกทั้งได้เสียต้นทุนและเวลาทำให้เกิดความเสียหายในวงกว้าง
2. การดำเนินการซ่อมใช้เวลาานานและเดินทางซ้ำซ้อน เนื่องจากการซ่อมบำรุงเครื่องจักรต้องเดินทางไปยังโรงงานเพื่อหาสาเหตุ จัดหาสิ่งซื่ออะไหล่อุปกรณ์ และรอลงานานจากการสั่งซื่ออะไหล่อุปกรณ์
3. ด้านการจัดการเอกสาร ข้อมูลอาจสูญหายเนื่องจากการบันทึกข้อมูล ไว้ในคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล โดยที่ข้อมูลอาจสูญหายเนื่องจากไฟล์โดนไวรัส และไม่มีฐานข้อมูลในการเก็บข้อมูล

ทั้งนี้เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าวจึงได้จัดทำระบบสารสนเทศเพื่อช่วยการจัดการซ่อมบำรุง เครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ ณ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวง ขุนวาง ผู้จัดทำจึงสร้างระบบการใช้งานในรูปแบบเว็บแอปพลิเคชัน มีการแบ่งสิทธิ์การใช้งานตามหน้าที่ปฏิบัติงาน มีการนำแนวคิดเรื่องการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) มาช่วยแก้ปัญหาการซ่อมเครื่องจักร พร้อมทั้งการบันทึกข้อมูลการแจ้งเตือนการซ่อมเครื่องจักร ข้อมูลการประเมินเครื่องจักร ข้อมูลผู้ใช้งาน ข้อมูลอุปกรณ์โรงงาน ข้อมูลรายงานข้อมูลร้านค้า ไว้ในฐานข้อมูล ช่วยให้การทำงานมีความสะดวก มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น และเจ้าหน้าที่ สามารถนำข้อมูลที่บันทึกไว้ใน ฐานข้อมูล นำข้อมูลไปใช้ประโยชน์ในด้านต่าง ๆ ต่อไป